Λεπιδες Μηχανης Ψυχρης Εκθλιψης Ακροδεκτων DC53

Model No. JW-BL08



SPECIFICATIONS

Υλικα	Χαλυβας DC53, Χαλυβας βολφραμιου, Λευκος χαλυβας, Χαλυβας υψηλης ταχυτητας
Εφαρμογη	Λεπιδες τερματικης μηχανης ψυχρης εκθλιψης
Χρηση	Μηχανη απογυμνωσης καλωδιων, Μηχανη κοπης καλωδιων

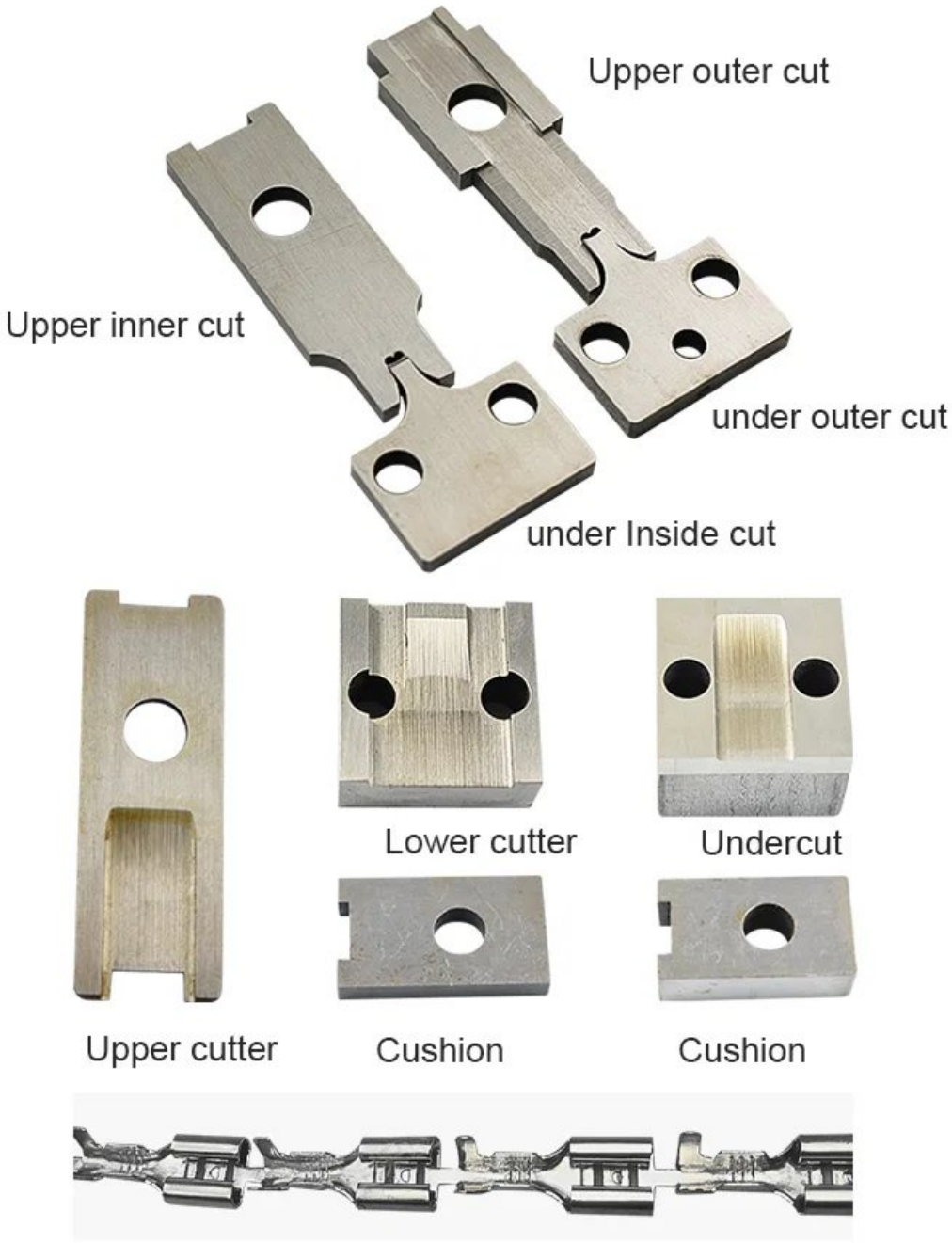
Λεπιδες τερματικης μηχανης μονης εκθλιψης ψυχρης εκθλιψης
Επιλεξτε χαλυβα DC53 υψηλης ποιοτητας, καθε κομματι χαλυβα θα ελεγχθει αυστηρα πριν απο την επεξεργασια.
Το φασματομετρο Niton των ΗΠΑ ανιχνευει υλικο.
Υλικα:Χαλυβας βολφραμιου, λευκος χαλυβας, χαλυβας υψηλης ταχυτητας., Λεπιδα ακριβειας για μηχανη απογυμνωσης καλωδιων μηχανη κοπης καλωδιων, Λεπιδα Otp, Λεπιδα απογυμνωτη,Λεπιδα μηχανης κοπης καλωδιων

Όνομα προϊόντος	Χαλαρές λεπίδες πτύχωσης ακροδεκτών
Ελεγχος ποιότητας	Το φασματόμετρο Niton των ΗΠΑ ανιχνεύει υλικό
Πρόγραμμα	36 Διαδικασίες
Αναφορά Αρ.	4.0 4.5 6.0 κ.λπ
Υλικό	Χαλυβας βολφραμιου, λευκος χαλυβας, χαλυβας υψηλης ταχυτητας.
Βάρος	0,5 ΚΙΛΑ


Cold pressed single-grain
terminal machine blade
4.0
4.5
6.0
4.0
4.5
6.0


DC terminal stripping
machine blade

OTP die cutter



Combination packages

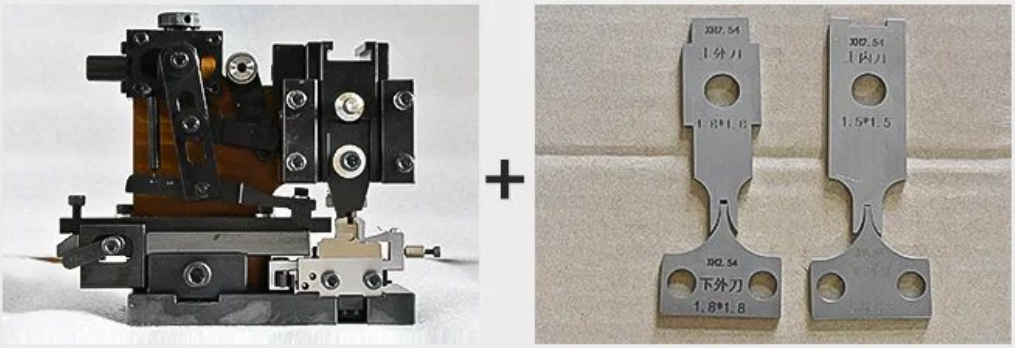
Horizontal die blade set



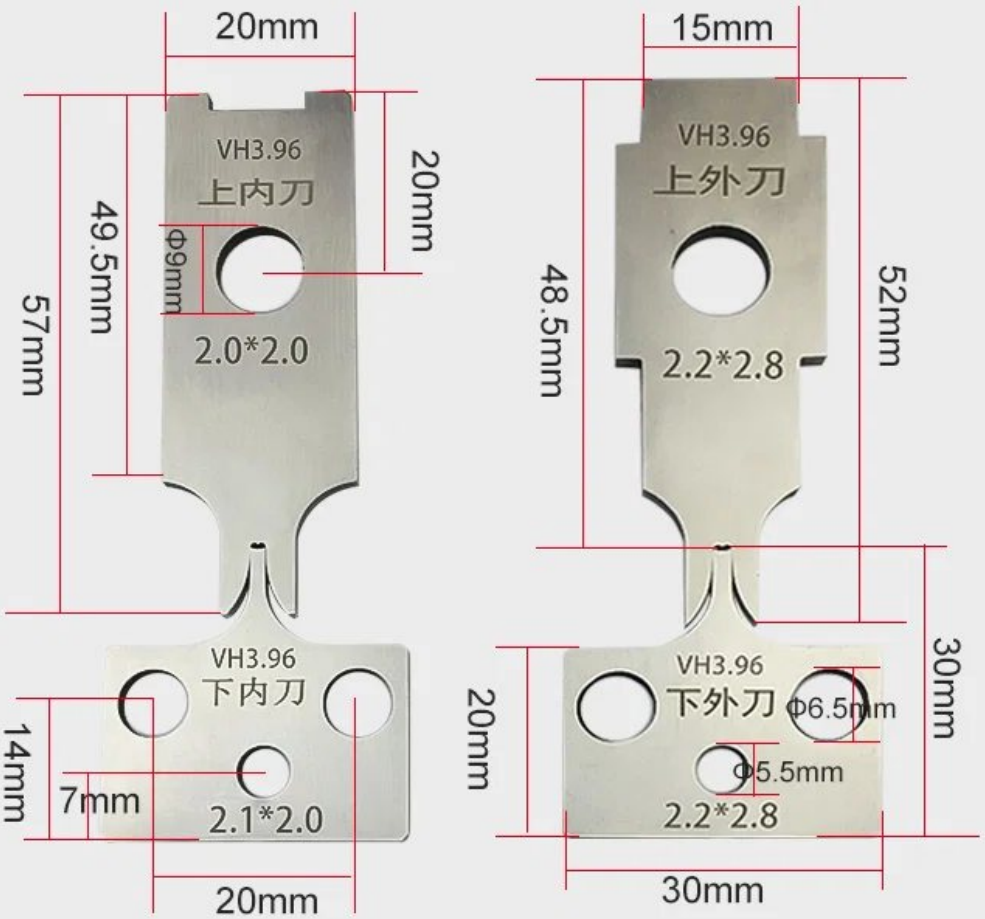
Straight mold blade set



860 mold blade set



PRODUCT PARAMETERS



Other specifications blade

Please refer to the following table for dimensions

Product name	Upper inner knife	Lower inner knife	Upper outer knife	Outside knife
0.8	0.7*0.6	0.8*0.6	0.8*0.6	0.8*0.6
SH1.0	1.0*0.7	1.1*0.7	1.2*0.75	1.2*0.75
1.25	1.0*0.8	1.1*0.8	1.2*0.9	1.2*0.9
ZH1.5	1.0*1.0	1.1*1.0	1.2*1.1	1.2*1.1
PH2.0	1.5*1.3	1.6*1.3	1.5*1.5	1.5*1.5
XH2.54(C3)	1.5*1.5	1.6*1.5	1.8*1.8	1.8*1.8
2510	2.1*1.5	2.2*1.5	2.6*1.7	2.6*1.7
DuPont 2.0	1.2*1.2	1.3*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4
DuPont 2.54	2.5*1.4	2.6*1.4	2.6*1.6R	2.6*1.6
VH3.96	2.2*2.2	2.3*2.2	2.4*2.8	2.4*2.8
CH3.96	2.2*2.2	2.3*2.2	3.2*2.6R	3.2*2.6
5556 low foot	2.0*1.5	2.1*1.5	2.6*2.0	2.6*2.0
SM male and female terminals shared	1.9*1.6	2.0*1.6	2.3*1.8	2.3*1.8
5557/5559 high feet	2.0*1.8	2.1*1.8	2.3*2.2	2.3*2.2
2.8 public	3.5*2.8	3.6*2.8	3.5*2.6	3.7*2.6
2.8 mother	3.8*2.2	4.0*2.2	3.2*3.2	3.2*3.2
YL4.5 gender	2.0*2.2	2.1*2.2	2.8*2.8	2.8*2.8
5264	1.5*1.5	1.6*1.5	2.0*1.8	2.0*1.8
EL4.5	2.0*2.2	2.1*2.2	2.7*2.5	2.7*2.5
MX1.2	0.7*0.7	0.8*0.7	0.65*0.75	0.65*0.75
MX1.5	1.0*1.0	1.1*1.0	1.6*1.1	1.6*1.1
MX2.0	1.2*1.3	1.3*1.3	1.4*1.4	1.4*1.4
MX3.0（小5557）	2.0*1.5	2.1*1.5	1.8*1.8	1.8*1.8
L6.2	3.2*3.0	3.3*3.0	3.0*3.5	3.0*3.5
小4P	2.3*1.5	2.4*1.5	2.7*1.8	2.7*1.8
大4P	2.3*2.0	2.4*2.0	3.0*2.4	3.0*2.4
5195/5194	2.0*2.0	2.1*2.0	3.2*2.5	3.2*2.5
3.2U type	3.0*2.6	3.2*2.6	3.5*3.0	3.5*3.0
4.2U type	3.5*2.8	3.7*2.8	4.0*3.0	4.0*3.0
Fuse box terminal	2.5*2.4	2.6*2.4	3.2*2.6	3.2*2.6
EH2.5	1.5*1.3	1.6*1.3	1.5*1.6	1.5*1.6
4.8 Insert spring	3.5*2.8	3.6*2.8	3.8*3.4	3.8*3.4
6.3 Insert spring/plug	4.0*3.0	4.1*3.0	4.0*3.4	4.0*3.4
JC15 90°	1.5*0.9*1.0	1.6*1.0	1.5*0.8*1.1	1.5*1.1
JC20 90°	1.3*1.0*1.3	1.4*1.3	2.5*1.1*1.5	2.5*1.5
JC25 90°	1.5*1.2*1.5	1.6*1.5	2.7*1.2*1.8	2.7*1.8
51005/51006	1.2*1.2	1.3*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4
3191 Terminal pitch6.7	3.0*2.5	3.1*2.5	3.2*3.0	3.2*3.0
SZN	1.1*1.2	1.2*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4



Loose Terminal Blades,Crimping Blade Die,Cold Pressed Blade Die

FAQ

Ποια υλικά χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των λεπίδων μηχανήματος ψυχρής πρέσας ακροδεκτών;

Αυτές οι λεπίδες μηχανήματος ψυχρής πρέσας ακροδεκτών παράγονται σε χαλυβα βολφραμιού, λευκο χάλυβα και χαλυβα ταχειάς κοπής. Η επιλογή υλικού σας επιτρέπει να αντιστοιχίζετε την ποιότητα της λεπίδας με τον ακροδέκτη και το συρμα που επεξεργαζεστε, ωστε η κοψη να ταιριαζει με το εργο.

Πως επαληθευεται το υλικο των λεπιδων μηχανηματος ψυχρης πρεσας ακροδεκτων πριν απο την παραδοση;

Η ποιοτητα του υλικου ελεγχεται με φασματομετρο Niton των ΗΠΑ, το οποιο ανιχνευει τη συσταση του υλικου καθε παρτιδας. Αυτη η επαληθευση επιβεβαιωνει την ποιοτητα του χαλυβα πριν απο την παραγωγη, ωστε οι λεπιδες που λαμβανετε να αντιστοιχουν στο υλικο που παραγγειλατε.

Ποια μεγεθη αναφορας ειναι διαθεσιμα για τις λεπιδες μηχανηματος ψυχρης πρεσας ακροδεκτων απο χαλυβα DC53;

Διατιθενται αριθμοι αναφορας οπως 4.0, 4.5 και 6.0, μαζι με προσθετα μεγεθη στο ευρος. Καθε λεπιδα ζυγιζει 0.5KG, κατι που κρατα απλο τον χειρισμο και την αλλαγη λεπιδας στα μηχανηματα ψυχρης πρεσας ακροδεκτων.

Ποσες κατασκευαστικες διεργασιες περιλαμβανονται στην παραγωγη των λεπιδων μηχανηματος ψυχρης πρεσας ακροδεκτων;

Καθε λεπιδα περνα απο 36 διεργασιες κατα την κατασκευη. Αυτο το πολυβαθμιο προγραμμα, μαζι με την επαληθευση υλικου με φασματομετρο Niton, υποστηριζει την ακριβεια και την αντοχη που αναμενονται απο βιομηχανικες λεπιδες ψυχρης πρεσας ακροδεκτων.