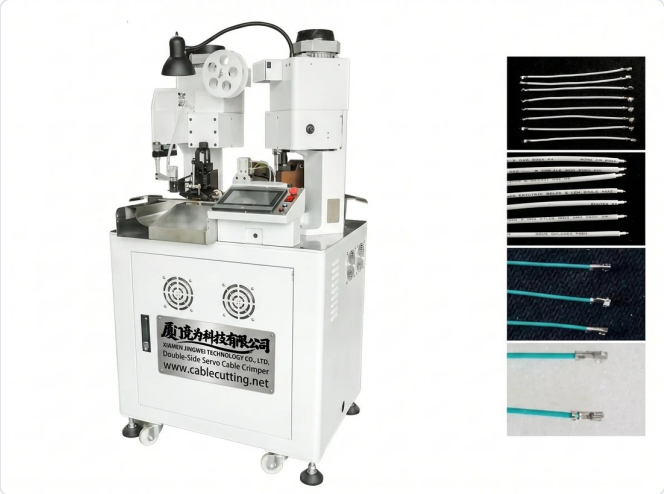
Αυτόματο Σερβο Καλωδιο Διπλής Πλευρικής Πτυχωσης, AWG10-28

Model No. JW-CM04



SPECIFICATIONS

Ισχυς	AC220v/50/60hz
Χωρητικοτητα	3800-4500 τεμ/ωρα (L=150mm)
Ευρος καλωδιων	AWG10#-AWG28#, 0,25-3 sqmm
Μηκος κοπης	30-9999 mm
Ακριβεια κοπης	0,5mm + μηκος κοπης x 0,2%
Μηκος απογυμνωσης	0,5-8 mm
Πιεση	2,0T
Πιεση αερα	5-6 kgf
Μεγεθος	835*765*1860 mm
Βαρος	400 kg

Πληρες σερβο καλωδιο και στις δυό πλευρες Μηχανημα

πτυχωσης 1. Αυτος ο εξοπλισμος καμπινγκ εχει σχεδιαστει για την επεξεργασια μικρων καλωδιων η μεγαλων καλωδιων χαρη στο οτι ολοκληρο το μηχανημα ελεγχεται απο
σερβομηχανισμο Mitsubishi με υψηλη ισχυ και υψηλη ακριβεια, ολα τα ειδη ακροδεκτων αλυσιδας ειναι καταλληλα για πτυχωση απο αυτο το μηχανημα πτυχωσης ακροδεκτων.
2. Ενα μηχανημα μπορει να ολοκληρωσει την κοπη καλωδιων, την απογυμνωση καλωδιων και την πτυχωση ακροδεκτων ολη την επεξεργασια με υψηλη ακριβεια και ταχυτητα.
3. Το μηκος κοπης και απογυμνωσης συρματος και το βαθος κοπης συρματος και το βαθος απογυμνωσης και πτυχωσης μπορουν να ρυθμιστουν στην οθονη αφης, βολικη και απλη λειτουργια.
4. Ενσωματωμενο συστημα ανιχνευτη, ανιχνευστε εαν υπαρχει καλωδιο, εαν υπαρχει ακροδεκτης, εαν υπαρχει αερας και κακη πτυχωση κ.λπ.
, βεβαιωθειτε οτι το μηχανημα λειτουργει ομαλα και πτυχωση με ακριβεια.

5. Το μηχανημα ειναι καταλληλο για πτυχωση OPT για να πεθανει, κορεατικες μητρες πτυχωσης η ευρωπαϊκες μητρες πτυχωσης.
Ισχυς: AC220v/50/60hz
Χωρητικοτητα: 3800 τμχ~4500 τμχ/ωρα (L=150MM)
Ευρος καλωδιων: AWG10#-AWG28#;0,25~3τμmm
Μηκος κοπης: 30-9999mm (μπορει να προσαρμοστει)
Ακριβεια κοπης: 0,5 mm + μηκος κοπης x0,2%
Μηκος απογυμνωσης: 0,5-8 mm (μπορει να προσαρμοστει)
Πιεση: 2,0T
Πιεση αερα: 5-6kgf
Μεγεθος: 835 * 765 * 1860

Βάρος: 400 kg

Product Images



FAQ

Τι κάνει τον Διπλό-Πλευρικό Servo Μηχανισμό Πιέσης Καλωδιών διαφορετικό από τους τυπικούς μηχανισμούς πιέσης;

Αυτή η μηχανή είναι ένα πλήρως servo-ελεγχόμενο, διπλό-πλευρικό σύστημα πιέσης που ενσωματώνει κοπή, απογύμνωση και πιέση ακροδεκτών σε έναν ενιαίο αυτοματοποιημένο κύκλο. Σε αντίθεση με τα χειροκίνητα ή μονό-πλευρα μηχανήματα, πιέζει ταυτόχρονα και τα δυό άκρα ενος καλωδιού, αυξάνοντας δραματικά την αποτελεσματικότητα. Με servo κινητήρες Mitsubishi και ακριβή χειρισμό όθόνης αφής, εξασφαλίζει συνεπείς, υψηλής ποιότητας πιέσεις σε ταχύτητες 3800-4500 τεμαχιών ανά ώρα, καθιστώντας την ιδανική για παραγωγή καλωδιακών συσκευασιών μεγάλου οόκου.

Ποιες διαστάσεις καλωδιών και τύποι ακροδεκτών μπορεί να χειριστεί αυτός ο μηχανισμός πιέσης;

Ο Διπλό-Πλευρικός Servo Μηχανισμός Πιέσης Καλωδιών σχεδιάστηκε για ένα ευέλικτο ευρος εφαρμογών, φιλοξενούμενος διαστάσεις καλωδιών από AWG 10 εώς AWG 28. Είναι συμβατός με μια μεγάλη ποικιλιά ανοιχτών-καδων ακροδεκτών που χρησιμοποιούνται συνηθως σε αυτοκινητοβιομηχανικές, συσκευασιακές και βιομηχανικές καλωδιακές συσκευασιές. Για συγκεκριμένη συμβατότητα ακροδεκτών, συνιστούμε να συμβουλευτείτε το τεχνικό εγχειριδιο ή να επικοινωνήσετε με την ομαδα υποστηριξής μας με τις προδιαγραφές των ακροδεκτών σας.

Πως βελτιώνει το ενσωματωμένο συστημα ανιχνευσης την ποιότητα παραγωγής και την αξιοπιστιά;

Το ενσωματωμένο συστημα ανιχνευσης είναι ένα κρισιμο χαρακτηριστικό έλεγχου ποιότητας. Παρακολουθεί συνεχως τη διαδικασιά πιέσης για σφαλματα οπως ζητηματα τροφοδοσιάς ακροδεκτών, εσφαλμένη παρουσιά καλωδιού η ελαττωματα πιέσης. Εαν ανιχνευθει βλαβη, η μηχανη σταματα αυτοματα και ειδοποιει τον χειριστη μέσω της διεπαφής οθονης αφής, αποτρεποντας ελαττωματα παρτιδας και μειωνοντας το αποβλητο υλικου. Αυτο εξασφαλιζει συνεπη, αξιοπιστη παραγωγη και ελαχιστοποιει τον χρονο διακοπής για αντιμετωπιση προβληματων.

Ποια είναι τα κυρια πλεονεκτημματα του συστηματος servo Mitsubishi και των ελεγχων οθονης αφης;

Το συστημα κινησης servo Mitsubishi παρεχει εξαιρετικη ακριβεια, επαναληψιμοτητα και ενεργειακη αποδοση. Επιτρεπει εναν ομαλο, ρυθμιζομενο ελεγχο κινησης για καθε κυκλο πιεσης, μειωνοντας την παραμορφωση ακροδεκτων και τη ζημια στο καλωδιο. Η φιλικη προς τον χρηστη διεπαφη οθονης αφης επιτρεπει τη γρηγορη ρυθμιση, την αποθηκευση πολλαπλων προγραμματων εργασιας και την παρακολουθηση σε πραγματικο χρονο της ταχυτητας παραγωγης, του αριθμου και των αρχειων σφαλματων. Αυτος ο συνδυασμος απλοποιει τη λειτουργια, μειωνει τον χρονο αλλαγης και ενισχυει τη συνολικη αποτελεσματικοτητα εξοπλισμου (OEE).

Ειναι αυτη η μηχανη καταλληλη για τη δημιουργια πληρων συναρμολογησεων καλωδιακων συσκευασιων, η μονο για πιεση;

Αυτη η μηχανη ειναι ενα πληρες αυτοματο κεντρο επεξεργασιας καλωδιων. Σε εναν απροσκοπτο κυκλο, μετραει και κοβει το καλωδιο στο επιθυμητο μηκος, απογυμνωνει τη μονωση και απο τα δυο ακρα και πιεζει ακροδεκτες σε καθε ακρο. Αυτο την καθιστα τελεια καταλληλη για την παραγωγη τελειωμενων, διπλων ακρων καλωδιων που ειναι ετοιμα για ενσωματωση σε μεγαλυτερες συναρμολογησεις καλωδιακων συσκευασιων. Για πληρη συναρμολογηση συσκευασιας με πολλαπλα κλαδια, η παραγωγη αυτης της μηχανης θα τροφοδοτουσε συνηθως εναν επομενο πινακα συσκευασιας η αυτοματοποιημενο συστημα καλωδιωσης.