Αυτόματη Μηχανή Κοπής, Περιέλιξης & Συλλωσης Πλαστικού Νήματος ACE0001

Model No. ACE0001



SPECIFICATIONS

Διαμέτρος νήματος	1,0~5,0 mm
Ταχύτητα τροφοδοσιάς	⩽2,0 m/s
Ραδιο περιελιξης	70~100 mm
Μηκος περιελιξης	5~30 m
Ρυθμος παραγωγης	2~5 τμχ/λεπτο (με βαση 15 μετρα)
Απαιτειται χειριστης	1 ατομο (μπορει να λειτουργησει 2~4 μοναδες)
Μηκος μηχανης	1350 mm
Πλατος μηχανης	650 mm
Υψος μηχανης	1700 mm
Βαρος μηχανης	Περιπου 300 kg
Τροφοδοσιά	1 φαση AC 220V 50Hz 2Kw
Πεπιεσμενος αερας	0,4~0,6 Mpa1 m3/hr

Auto Cutting Coiling & Enlacing Machine ACE0001
ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΣ
ACE0001-Η αυτομάτη μηχανη περιελιξης και συλλωσης εφαρμοζεται κυριώς για την κοπη σταθερου μηκους, ανεμου και περιτυλιξης πλαστικου νηματος, οπως γραμμη κοπης χορτου και ναιλον μονοινα. Το μηχανημα μπορει αυτοματα να κοψει, να τυλιξει, να συνδεσει πλαστικο νημα και να εκφορτισει προϊοντα μεσω της ρυθμισης παραμετρων και του συστηματος PLC, το οποιό ειναι χαμηλο χειροκινητο κοστος και υψηλη παραγωγικη ικανοτητα. Απαιτειται ενα ατομο για τη λειτουργιά του μηχανηματος και η παραγωγη μπορει να επιτευχθει με την παροχη ηλεκτρικης ενεργειας και πεπιεσμενου αερα.
1. Διεπαφη ανθρωπινης μηχανης της οθονης αφης. κεντρικος ελεγχος? βολικη λειτουργιά? ρυθμιση παραμετρων? οπτικη απεικονιση.
2. Συμφωνα με την παραμετρο ρυθμισης, το μηχανημα μπορει να ταιριαξει αυτοματα τη λειτουργιά και να μετρησει την εξοδο στο συστημα PLC.
3. Το φωτοηλεκτρικο συστημα ανιχνευσης μπορει να ανιχνευσει αυτοματα τις συνθηκες ελλειψης, διαρροης και κανενος καλωδιού και να ειδοποιησει και να σταματησει την παραγωγη.
4. Πληρης λειτουργιά συναγερμου και προστασιάς της ασφαλειας. Διπλη προστασιά ηλεκτρικης ενεργειας και μηχανηματων που ειναι ασφαλης και αξιοπιστη.
ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

1. Μοναδα τροφοδοσιάς.
2. Μοναδα κοπηζ.
3. Μοναδα περιελιξης.
4. Μοναδα συμπλεξης.
5. Μοναδα μεταφορας.
6. Μοναδα πλαισιού.
7. Προγραμμα και ηλεκτρικο σύστημα ελεγχου.

ΑΡΧΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

1. Η μοναδα τροφοδοσιάς τροφοδοτει το καλωδιο μεσω τροχων ακριβειάς που κινουνται με βηματικο κινητηρα.
2. Η μοναδα κοπηζ κοβει το συρμα μεσω του κοφτη κραματος που καθοδηγειται απο γραμμικο οδηγο και κινειται απο τον κυλινδρο.
3. Μοναδα περιελιξης που κινειται απο βηματικο κινητηρα και κινηση τροφοδοσιάς, περιελιξης και διελευσης σπιρτου.
4. Μοναδα συνδεσης που οδηγειται απο βηματικο κινητηρα και δενει το προϊον σε διπλο σταθμο.

Παρεχομενο τεχνικο σχεδιο

1. Εγχειριδιο λειτουργιάς.
2. Σχεδιο συναρμολογησης μηχανηζ.
3. Πνευματικο σχεδιο και σχεδιο ελεγχου.
4. Ηλεκτρικο σχεδιο και σχεδιο ελεγχου.
5. Λιστα ανταλλακτικων και ανταλλακτικων.

Βασικη παραμετρος μηχανηζ Διαμετρος
νηματος: 1,0~5,0 mm
Ταχυτητα τροφοδοσιάς: ⩽2,0 m/s
Inradium περιελιξης: 70~100 mm
Μηκος περιελιξης: 5~30 m
Ρυθμοζ παραγωγηζ: 2~5 τμχ/λεπτο (με βαση 15 μηκος)
Απαιτειται χειριστηζ: 1 ατομο (μπορει να λειτουργησει 2~4 μοναδες)
Μηκος μηχανηζ: 1350 mm
Πλατος μηχανηζ: 650 mm
Υψος μηχανηζ: 1700 mm
Βαρος μηχανηζ: Περιπου 300 kg
Τροφοδοσιά: 1 φαση AC 220V 50Hz 2Kw
Πεπιεσμενος αερας: 0,4~0,6 Mpa1 m3/hr

FAQ

Ποια ειναι η κυρια λειτουργιά του Αυτοματου Μηχανηματος Κοπηζ, Τυλιγματος και Δεσμευσης Πλαστικηζ Νηματος ACE0001;

Το ACE0001 ειναι ενα αυτοματοποιημενο βιομηχανικο μηχανημα σχεδιασμενο για την ολοκληρωμενη επεξεργασιά πλαστικηζ μονονηματος. Η κυρια λειτουργιά του ειναι να κοβει αυτοματα το πλαστικο νημα σε καθορισμενο μηκος, να το τυλιγει σε ενα συμπαγεζ πηνιό η δεσμη και στη συνεχεια να το δενει (η να το ασφαλιζει) για να αποτρεψει το ξετυλιγμα. Αυτη η αυτοματοποιηση στο τελος της γραμμηζ παραγωγηζ ειναι απαραιτητη για την παραγωγη τελικων, ετοιμων για λιανικη πωληση πηνιων προϊοντων οπως γραμμη κοπηζ γρασιδιου και νυλονι μονονημα.

Ποιο ευρος διαμετρου νηματος και ταχυτητα παραγωγηζ μπορει να χειριστει το μηχανημα ACE0001;

Το ACE0001 ειναι σχεδιασμενο να επεξεργαζεται πλαστικα νηματα με ευρος διαμετρου απο 1,0 mm εως 5,0 mm, καθιστωντας το πολυπλευρο για διαφορα προϊοντα μονονηματος. Λειτουργει με ταχυτητα παραγωγηζ 2 εως 5 τεμαχια ανα λεπτο. Η ακριβηζ ταχυτητα εντοζ αυτου του ευρους εξαρταται απο παραγοντες οπως η διαμετρος του νηματος, το μεγεθος του πηνιού και το συγκεκριμενο προγραμμα κοπηζ και δεσμευσης που επιλεγεται μεσω του συστηματος ελεγχου PLC.

Πως λειτουργει και ελεγχεται το μηχανημα;

Η λειτουργια απλοποιειται μεσω ενος φιλικου προς τον χρηστη, ελεγχομενου απο PLC συστηματος με διεπαφη οθονης αφης. Το PLC (Προγραμματιζομενος Ελεγκτης Λογικης) διασφαλιζει ακριβη, επαναλαμβανομενη και αξιοπιστη αυτοματοποιηση ολοκληρου του κυκλου κοπης, τυλιγματος και δεσμευσης. Οι χειριστες χρησιμοποιουν την οθονη αφης για να εισαγουν παραμετρους (οπως μηκος και αριθμος πηνιων), να επιλεγουν προγραμματα, να παρακολουθουν την κατασταση παραγωγης και να εκτελουν διαγνωστικα, απαιτωντας μονο ενα χειριστη για να λειτουργησει το μηχανημα αποτελεσματικα.

Ποια ειναι τα βασικα πλεονεκτηματα της χρησης αυτου του αυτοματοποιημενου μηχανηματος εναντι των χειροκινητων μεθοδων;

Το μηχανημα ACE0001 προσφερει σημαντικα πλεονεκτηματα: 1) **Αυξημενη Παραγωγικοτητα:** Αυτοματοποιει μια εντατικη σε εργασια διαδικασια, επιτυγχανοντας 2-5 συνεπη πηνια ανα λεπτο. 2) **Ομοιομορφη Ποιοτητα:** Ο ελεγχος PLC διασφαλιζει οτι καθε πηνιο ειναι πανομοιοτυπο σε μηκος, ταση τυλιγματος και ασφαλη δεσμευση. 3) **Αποδοτικοτητα Εργασιας:** Απαιτει μονο ενα χειριστη, μειωνοντας το κοστος εργασιας και τη σωματικη καταπονηση. 4) **Μειωμενη Αποβλητα:** Η ακριβης κοπη και το ελεγχομενο τυλιγμα ελαχιστοποιουν τα αποβλητα νηματος. 5) **Βελτιωμενη Ασφαλεια:** Αυτοματοποιει τη χειρισμο κοπτικων εργαλειων και μηχανισμων τυλιγματος, δημιουργωντας ενα ασφαλεστερο εργασιακο περιβαλλον.

Ειναι το ACE0001 καταλληλο για την παραγωγη προϊοντων εκτος απο τη γραμμη κοπης γρασιδιου;

Ναι, απολυτως. Ενω η γραμμη κοπης γρασιδιου (νυλονι μονονημα) ειναι μια κυρια εφαρμογη, το ACE0001 ειναι ενα πολυπλευρο μηχανημα επεξεργασιας πλαστικου νηματος. Ειναι ιδανικο για οποιοδηποτε κλαδο που απαιτει τελικα πηνια ευκαμπτου πλαστικου μονονηματος, οπως πετονια ψαρεματος, νηματικες τριχες νυλονιου για πινελα, δεσμους καλωδιων η αλλα βιομηχανικα και καταναλωτικα νηματα νυλονιου εντος του ευρους διαμετρου 1,0-5,0mm. Η προγραμματιζομενοτητα του επιτρεπει την προσαρμογη του σε διαφορες προδιαγραφες τυλιγματος και συσκευασιας.