Αυτόματο Ρομποτ Διανομής Κόλλας Σιλικόνης 3 Αξόνων JW-GL01

Model No. JW-GL01



SPECIFICATIONS

Τύπος	Αυτόματο ρομποτ διανομής σιλικόνης 3 αξόνων
Εφαρμογές	Κουκκιδες, γραμμές, τοξα, συνθετα μοτιβα
Υποστηριζόμενες μορφές αρχειών	PLT, TCF, G-code
Καταλληλο για κολλες	Αναεροβια, επιστρωσεις, κυανοακρυλικα;εποξειδικη ρητινη, σιλικονες, θερμικο γρασο, αγωγιμη κολλα, κολλα UV
Βιομηχανικές εφαρμογές	Βιομηχανικα καλωδια, ηλεκτρονικα εξαρτηματα, πλακετες PCB, συσκευασια IC, οπτικες συσκευες, αυτοκινητοβιομηχανια

Το JW-GL01 είναι ρομποτ διανομής τριών αξόνων τύπου γερανογέφυρας για κουκκιδες, λωριδες, τοξα και κλειστα σχηματα σε επιπεδες και καμπυλες επιφανειες. Τρεχει σιλικονες, εποξικη ρητινη, κολλα UV, κολλα AB, κυανοακρυλικα;στεγανωτικα;αγωγιμη κολλα και θερμοαγωγιμη παστα απο συριγγα η βαλβιδα στηριγμενη στον αξονα Z.

Η χειροκινητη διανομη δινει διαφορετικη ραβδο σε καθε τεμαχιο: ο ρυθμος του χειριστη οριζει το πλατος ραβδου και ο χρονος ζωης της κολλας δεν αφηνει περιθωριο διορθωσης. Το GL01 αποθηκευει τη διαδρομη ως αρχειο PLT, TCF η G-code και την επαναλαμβανει τεμαχιο με τεμαχιο, με το χειριστηριο διδασκαλιας για διδασκαλια σημειων και διορθωση μετατοπισης οταν μετακινειται ενα εξαρτημα. Ο ρυθμιστης πιεσης με μανομετρο στο κουτι ελεγχου οριζει το μεγεθος εγχυσης για τροφοδοσια συριγγας η δεξαμενης.

Απο τις τρεις μηχανες κολλας, το GL01 ειναι η μοναδα γενικης χρησης ενος συστατικου σε πλαισιο παγκου. Το GL02 ειναι η μηχανη δυο συστατικων, με αναλογια αναμιξης 10:1 και διπλες δεξαμενες πιεσης, φτιαγμενη για εργασια δεσμων καλωδιων σε πλαισιο δαπεδου. Το GL03 προσθετει αποκλειστικο συστημα ελεγχου διανομης τριων αξονων και εισαγωγη γραφικων υπολογιστη σε βαση με δυο πλατφορμες εξαρτηματων.

Βασικα χαρακτηριστικα

1. Τρεις παρεμβαλλομενοι αξονες μεταφερουν την κεφαλη παν̓ω απο επιπεδα και καμπυλες επιφανειες, παραγοντας κουκκιδες, λωριδες, τοξα και κλειστα σχηματα απο ενα προγραμμα.

2. Διαβαζει αρχεια PLT, TCF και G-code, ωστε διαδρομη σχεδιασμενη σε CAD να τρεχει στη μηχανη χωρις εισαγωγη σημειο-σημειο.

3. Οκτω οικογενειες κολλας υποστηριζονται: σιλικονη, εποξικη ρητινη, κολλα UV, κολλα AB, κυανοακρυλικο;στεγανωτικο;αγωγιμη κολλα και θερμοαγωγιμη παστα.

4. Ρυθμιστης πιεσης με μανομετρο στο κουτι ελεγχου οριζει το μεγεθος εγχυσης για τροφοδοσια συριγγας η δεξαμενης, ανεξαρτητα απο το προγραμμα κινησης.

5. Χειριστηρίο διδασκαλιάς με πληκτρολόγιο για διδασκαλιά σημειών και μετατοπίση προγραμματος, που χρησιμοποιειται οταν ενα εξαρτημα αντικαθιστάται η μετακινειται.

6. Γερανογεφυρα εξωθησης αλουμινιού σε πλαισιο παγκου, με σφιγμενη πλατφορμα εξαρτηματος που κρατα το τεμαχιο σε σταθερο υψος κατω απο τον αξονα Z.

Τεχνικες προδιαγραφες

Παραμετρος	Προδιαγραφη
Μοντελο	JW-GL01
Τυπος μηχανης	Ρομποτ διανομης τριων αξονων τυπου γερανογεφυρας, πλαισιο παγκου
Διαταξη αξονων	3 αξονες (X / Y / Z)
Κινηση διανομης	Κουκκιδες, λωριδες, τοξα και σχηματα σε επιπεδα και καμπυλες επιφανειες
Συμβατοτητα αρχειων	PLT, TCF, G-code
Κολλες	Σιλικονη, εποξικη ρητινη, κολλα UV, κολλα AB, κυανοακρυλικο, στεγανωτικο, αγωγιμη κολλα, θερμοαγωγιμη παστα
Ελεγχος	Χειριστηριο διδασκαλιάς με πληκτρολογιο
Ελεγχος τροφοδοσιάς	Ρυθμιστης πιεσης με μανομετρο
Βιομηχανιες	Ηλεκτρονικα, αυτοκινητο, συσκευες, PCB, αισθητηρες, ρελε, συσκευασιά μπαταριων, οπτικες διαταξεις

Εφαρμογες

— Διανομη conformal και κολλησης PCB - κουκκιδες και γραμμες εποξικης η UV κολλας σε ακρες πλακετας και γωνιες εξαρτηματων.

— Ενσωματωση αισθητηρων και ρελε - ραβδοι σιλικονης η εποξικης σε περιβλημματα, σε αποθηκευμενο τοξο η κλειστο σχημα.

— Συναρμολογηση πακετων μπαταριάς - θερμοαγωγιμη παστα και δομικη κολλα σε αποστατες στοιχειων και ραγες μοναδων.

— Συγκολληση οπτικων διαταξεων - κουκκιδες κολλας UV σε βασεις φακων, οπου η θεση ραβδου επαναλαμβανεται στην προγραμματισμενη διαδρομη.

— Στεγανοποιηση πανελ συσκευων - λωριδες στεγανωτικου σε καμπυλες φλαντζες λαμαρινας, ακολουθωντας το περιγραμμα του τεμαχιού σε τρεις αξονες.

FAQ

Ποιες ειναι οι κυριες εφαρμογες για το 3-Axis Αυτοματο Ρομποτ Εκχυλισης Σιλικονης;

Αυτο το ρομποτ ειναι σχεδιασμενο για υψηλης ακριβειας εκχυλιση συγκολλητικων και στεγανοποιητικων υλικων σε πολλαπλες βιομηχανιες. Οι βασικες του εφαρμογες περιλαμβανουν συναρμολογηση πλακετας τυπωμενων κυκλωματων (PCB) για εμβαπτιση και επικαλυψη, συγκολληση και στεγανοποιηση ηλεκτρονικων εξαρτηματων, εφαρμογη τσιμενων και συγκολλητικων στην αυτοκινητοβιομηχανιά, και οποιαδηποτε διαδικασιά απαιτει συνεπεις κουκκιδες, γραμμες η πολυπλοκα σχεδια με υλικα οπως σιλικονες, εποξικες ρητινες και συγκολλητικα που στερεοποιουνται με υπεριωδη ακτινοβολιά.

Τι ειδη συγκολλητικων μπορει να χειριστει αυτο το ρομποτ εκχυλισης;

Το συστημα ειναι σχεδιασμενο για ευελιξια με ενα ευρυ φασμα μονοσυστατικων ρευστων υλικων. Ειναι συμβατο με σιλικονες, εποξικες ρητινες, συγκολλητικα που στερεοποιουνται με UV, κυανοακρυλικα (σουπερ κολλα) και αλλους βιομηχανικους στεγανοποιητικους παραγοντες. Η συγκεκριμενη διαμορφωση της αντλιας και της βαλβιδας εκχυλισης μπορει να προσαρμοστει στο ιξωδες και στις ιδιοτητες στερεοποιησης του υλικου σας για να διασφαλιστει η βελτιστη αποδοση και το ελαχιστο σπαταλη.

Πως ωφελει ο σχεδιασμος 3 αξονων την ακριβη εφαρμογη κολλας;

Ο ρομποτικος σχεδιασμος 3 αξονων (X, Y, Z) παρεχει πληρη ογκομετρικο ελεγχο στη διαδρομη εκχυλισης. Αυτο επιτρεπει ακριβη, προγραμματιζομενη κινηση σε τρεις διαστασεις, καθιστωντας δυνατη τη συνεπη εφαρμογη σε ανωμαλες επιφανειες, ακριβη σημεια εναρξης/διακοπης και τη δυνατοτητα δημιουργιας περιπλοκων σχεδιων 2D και 3D. Αυτη η ακριβεια εξαλειφει τα χειροκινητα λαθη, μειωνει τη σπαταλη υλικου και διασφαλιζει επαναλαμβανομενη ποιοτητα σε καθε κυκλο.

Ποια ειναι τα βασικα πλεονεκτηματα της αυτοματοποιησης της εκχυλισης κολλας με αυτο το ρομποτ;

Η αυτοματοποιηση με αυτο το ρομποτ προσφερει σημαντικα πλεονεκτηματα: 1) **Βελτιωμενη Συνοχη & Ποιοτητα:** Εξαλειφει την ανθρωπινη μεταβλητοτητα για τελειες χαντρες και κουκκιδες καθε φορα. 2) **Αυξημενη Παραγωγικη Ικανοτητα:** Λειτουργει συνεχως σε υψηλη ταχυτητα, ενισχυοντας τα ποσοστα παραγωγης. 3) **Εξοικονομηση Υλικου:** Ο ακριβης ογκομετρικος ελεγχος μειωνει δραστικα την υπερβολικη χρηση συγκολλητικου. 4) **Αποδοτικοτητα Εργατικου Δυναμικου:** Ελευθερωνει ειδικευμενους εργαζομενους για εργασιες υψηλοτερης αξιας και βελτιωνει την ασφαλεια στον χωρο εργασιας ελαχιστοποιωντας την επαφη με χημικα.

Ειναι αυτο το συστημα καταλληλο για περιβαλλοντα παραγωγης υψηλης ποικιλιας και χαμηλου ογκου;

Ναι, απολυτως. Το ρομποτ ελεγχεται μεσω φιλικου προς τον χρηστη λογισμικου που επιτρεπει τον γρηγορο προγραμματισμο και αποθηκευση πολλαπλων συνταγων εκχυλισης. Η εναλλαγη μεταξυ διαφορετικων προϊοντων η σχεδιων κολλας ειναι γρηγορη και απλη, καθιστωντας το ιδανικο για ευελικτες γραμμες παραγωγης, πρωτοτυποποιηση και περιβαλλοντα με συχνες αλλαγες, οπως στους προμηθευτες ηλεκτρονικων εξαρτηματων η αυτοκινητοβιομηχανικων εξαρτηματων.